

DRAINER es un pavimento cerámico permeable diseñado para mejorar la gestión del agua de lluvia en entornos urbanos, integrándose como parte de un Sistema Urbano de Drenaje Sostenible (SUDS). Cada módulo se compone de cuatro piezas cerámicas de gres de pasta roja, fabricadas mediante prensado, que contienen una serie de relieves en sus caras frontal y posterior. Estas piezas se ensamblan utilizando un adhesivo respetuoso con el medio ambiente para formar un módulo con unas dimensiones aproximadas de 300 x 50 x 60 mm y con un peso estimado de 2,1 kg.

Dado que se trata de un producto experimental, los módulos cerámicos permeables no están contemplados en las normativas existentes. Por esta razón, su caracterización se ha realizado empleando normativas aplicables a adoquines de arcilla cocida y baldosas cerámicas. Asimismo, para evaluar propiedades no cubiertas por dichas normativas, se han utilizado métodos de ensayo no estandarizados o desarrollados específicamente para este proyecto.

Características	Valor obtenido	Normativa de referencia
Permeabilidad	>25.000 mm/h	NLT-327/00
Resistencia al deslizamiento	Rd > 45	UNE 41901:2017 EX
	CLASE 3	CTE DB SUA. Sección SUA
Carga de rotura transversal	F/w > 150 N/mm	UNE-EN 1344:2015
	CLASE T4	
Características dimensionales	VALOR MEDIO=±3 mm	UNE-EN 1344:2015
Resistencia al hielo/deshielo	RESISTENTE	UNE-EN ISO 10545-12:1997

Tabla1. “Ensayos realizados en los laboratorios del Instituto de Tecnología Cerámica (ITC) en el marco del proyecto DRAINER (INNVA1/2022/12)”

